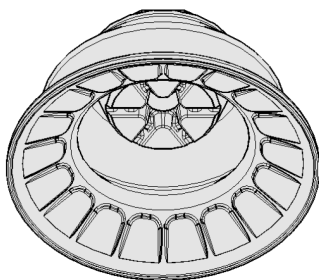


Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 80 мм



Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)



Конструкция системы Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)



Сильфонные присоски SAB HT2 для перемещения формованных деталей из листового металла

Пригодность для применения в конкретных отраслях промышленности

Применения

- Круглая сильфонная присоска с 1,5 гофра для динамического перемещения горячих металлических листов до 250°C
- Перемещение предварительно формованных деталей из металлического листа, так как сильфонная форма позволяет получать оптимальную адаптацию
- Разгрузка деталей после формования
- Перемещение тонких алюминиевых листов без деформации или глубокой вытяжки
- Например, для использования в системах подачи для пресс-линий в автомобильной промышленности

Конструкция

- Прочная и износостойкая сильфонная присоска SAB из HT2 с 1,5 гофра и специальной внутренней поддержкой
- Вакуумная присоска SAF, привулканизированная к соединительному ниппелю (очень высокая прочность)

Основные характеристики продукта

- Не содержащий силикона специальный материал HT2 гарантирует отсутствие LABS и устойчивость к температурам до 250°C
- Широкоповерхностная, структурированная внутренняя опора предотвращает глубокое втягивание и выдерживает максимальные поперечные силы
- Мягкая, прилегающая кромка уплотнения обеспечивает оптимальную герметизацию, даже для легких неровностей
- 1,5 складки оптимально подходят к искривленным заготовкам и предлагают очень качественное демпфирование

Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 80 мм

Код кодового обозначения Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

SAB	–	30	–	HT2-65	–	G1/4-AG
1		2		3		4

1 – Abbreviated designation

Code	Version
SAB	1.5 folds

2 – Suction area

Code	Diameter in mm
22...80	ø 22 to 80

3 – Material

Code	Material
HT2-65	High temperature material

4 – Connection

Code	Connection
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = male (M))
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = female (F))
G3/8-IG	G3/8-IG

Присоска SAB HT2, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.

Данные для заказа Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Тип	Вакуумное соединение:	Вакуумное соединение:		
		G1/4"-M	G1/4"-F	G3/8"-F
SAB	22	10.01.06.02420	10.01.06.02419	10.01.06.02421
SAB	30	10.01.06.02424	10.01.06.02423	10.01.06.02425
SAB	40	10.01.06.02428	10.01.06.02427	10.01.06.02429
SAB	50	10.01.06.03452	10.01.06.03451	10.01.06.03401
SAB	60	10.01.06.03450	10.01.06.03449	10.01.06.03354
SAB	80	10.01.06.03357	10.01.06.03356	10.01.06.03318

Технические данные Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Тип	Всасывающая сила (-600 мбар) [N]*	Сила отрыва [N]	Поперечная сила [N]**	Объем [см³]	Радиус заготовки мин. (выпуклый) [мм]	Внутренний диаметр шланга (реком.) d [мм]***
SAB	22	16	24	1.5	20	4
SAB	30	22	33	5.6	40	4
SAB	40	38	59	8.7	40	4
SAB	50	53	91	16.1	25	4
SAB	60	82	136	28.8	30	6
SAB	80	135	238	67.6	40	6

*Параметры силы всасывания — это теоретические значения при давлении вакуума -0,6 бар, а также при сухой, гладкой и ровной поверхности заготовки, они указываются без коэффициентов надежности

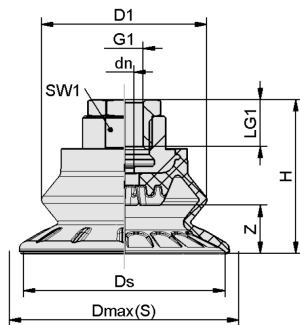
**Параметры поперечного усилия — это измеренные значения при давлении вакуума -0,6 бар при сухой, гладкой и ровной поверхности заготовки. Фактические значения могут отличаться в зависимости от поверхности и свойств заготовки.

***Рекомендованный диаметр шланга относится к шлангу длиной ок. 2 м

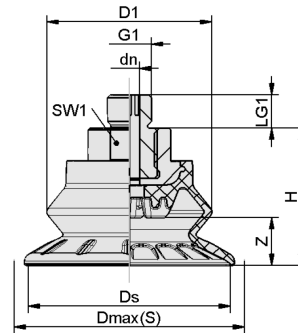
Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Рабочая зона (\varnothing) от 22 до 80 мм

Конструктивные данные Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)



SAB HT2 IG



SAB HT2 AG

Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 80 мм

⊗ Конструктивные данные Сильфонные присоски SAB HT2 (1,5 гофра)

Тип*	dn [mm]	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (ход) [mm]
SAB 22 HT2-65 G1/4- AG	3.5	22	24	21	G1/4"-M	25.0	10.0	16	5.8
SAB 22 HT2-65 G1/4- IG	3.5	22	24	21	G1/4"-F	25.0	12.0	16	5.8
SAB 22 HT2-65 G3/8- IG	3.5	22	24	21	G3/8"-F	41.0	9.5	22	5.8
SAB 30 HT2-65 G1/4- AG	4.0	32	34	31	G1/4"-M	28.0	10.0	17	9.0
SAB 30 HT2-65 G1/4- IG	4.0	32	34	31	G1/4"-F	28.0	12.0	17	9.0
SAB 30 HT2-65 G3/8- IG	4.0	32	34	31	G3/8"-F	44.0	9.5	22	9.0
SAB 40 HT2-65 G1/4- AG	4.0	32	45	41	G1/4"-M	29.0	10.0	17	9.8
SAB 40 HT2-65 G1/4- IG	4.0	32	45	41	G1/4"-F	29.0	12.0	17	9.8
SAB 40 HT2-65 G3/8- IG	4.0	32	45	41	G3/8"-F	44.0	9.5	22	9.8
SAB 50 HT2-65 G1/4- AG	6.0	43	56	51	G1/4"-M	36.9	10.0	22	11.6
SAB 50 HT2-65 G1/4- IG	6.0	43	56	51	G1/4"-F	41.9	20.0	22	11.6
SAB 50 HT2-65 G3/8- IG	6.0	43	56	51	G3/8"-F	36.9	15.0	22	11.6
SAB 60 HT2-65 G1/4- AG	6.0	50	67	62	G1/4"-M	41.3	10.0	22	14.5
SAB 60 HT2-65 G1/4- IG	6.0	50	67	62	G1/4"-F	46.3	20.0	22	14.5
SAB 60 HT2-65 G3/8- IG	6.0	50	67	62	G3/8"-F	41.3	15.0	22	14.5
SAB 80 HT2-65 G1/4- AG	6.0	65	88	82	G1/4"-M	49.8	10.0	22	22.0
SAB 80 HT2-65 G1/4- IG	6.0	65	88	82	G1/4"-F	54.8	15.0	22	22.0
SAB 80 HT2-65 G3/8- IG	6.0	65	88	82	G3/8"-F	49.8	15.0	22	22.0

*Допуски на размеры для эластомерных деталей по DIN ISO 3302-1 E3

**Соответствует внешним размерам присоски в состоянии захвата